



BrasWeld Ind. E Com. De Solda LTDA

Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico – FISPQ

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E EMPRESA

PRODUTO: FOSCOOPER

EMPRESA: Bras Weld Indústria e Comércio de Solda LTDA

ENDEREÇO: Rua Capitão José Sabino de Sampaio, 1869 / Vila Suconasa –
Araraquara - SP

CEP: 14807-063

TEL: (16) 3322-8439 / 3397-3067

EMAIL: brasweld@brasweld.com.br

2. COMPOSIÇÃO QUÍMICA

ELEMENTOS	CONCENTRAÇÃO
COBRE	92,60 /
FOSFORO	6,60 /

3. IDENTIFICAÇÃO DE PRIMEIROS SOCORROS

- Produto Classificado como não perigoso em seu formato metálico. EPI(s)
- Utilizar luvas, aventais ,máscaras ou protetores faciais.
- Fogo: Aplicar agentes extintores (CO²,PóQuímico,Espuma ou Neblina de Água)
- Vazamentos: Verificar se mangueiras e maçaricos utilizados não estão com prazo de validade vencidos e sem nenhum sinal de vazamento(teste da bolha de sabão)
Não fumar perto de mangueiras, afim de evitar qualquer tipo de condutor de fogo

4. CONTROLE DE DERRAMAMENTO E VAZAMENTO

Inexistentes, não existe diferenças entre pequenos e grandes vazamentos para o produto mencionado.

Não é recomendado que o produto seja derramado em curso de rio ou redes de esgotos.

Utilizar todos os Epis recomendados, para evitar inalação ou exposição a fumos de emissão da aplicação do produto.

5. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

- O Produto não apresenta nenhum tipo de reação em sua aplicação.
- Evitar aplicação do Produto em locais contaminados por graxas e óleos .

6. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

- Ventilação: Fundamental
(natural ou forçada)

- Sistema de condução de ar: Aconselhável
- Luvas: Raspa de cano longo
- Olhos: Proteções apropriadas(óculos ou máscaras) a não utilização pode apresentar irritações oculares.
- Aplicação: Não é recomendável a brasagem sem proteções adequadas(óculos e máscaras).
- Respiração: Em locais com pouca ventilação recomenda-se a utilização de máscaras a não utilização poderá provocar reações alérgicas e respiratórias .
- Cádmio: Metal cancerígeno
- Níquel: Metal suspeito de provocar o câncer.

7. ARMAZENAMENTO E EMBALAGEM

- Não há restrição para embalagem do produto, embalagens específicas como caixas de papelão/embalagens plásticas ,etc) não interfere negativamente no produto.
- Produto Não Inflamável
- É recomendado sempre lavar as mãos depois que manusear o Produto.

8. PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Formato: Varetas

Coloração: Branca com flash de Prata ou Avermelhada sem banho

Ponto de Fusão: 720 à 810°C

Temp.de Trabalho: 720°C

Peso Especifico (g/cm³):8.10

Alongamento(%): 5

Dureza (Kp/mm²):180

Resistência Tração(kp/mm²): 25

Condutividade Elétrica (m/Ωmm²): 4.0

9. INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

Classe de perigo: Não há

Identificação: Rótulos com informações do produto

10. PARÂMETROS DE CONTROLE E LIMITES DE EXPOSIÇÃO OCUPACIONAL

NOME QUÍMICO	TLV –TWA (ACGIH-2011)	LT (NR-15-1978)
Prata, Fumos ,Poeiras	1 mg/m ³	NE
Prata Composto Sol.	0,0 1 mg/m ³	NE
Cobre, Fumos.	0,2 mg/m ³	NE
Cobre, Névoas. Poeiras	1 mg/m ³	NE
Estanho Metálico	2 mg/m ³	NE
Estanho Comp. Inorg. óxidos	2 mg/m ³	NE
Fumos de Soldagem	5 mg/m ³	NE
Fósforo	0,1 mg/m	NE

LEGENDAS E ABREVIATURAS

TWA: Time Weighted Average

TLV: Thresholds limit values

ACGIH: American Conference of Governmental Industrial Hygienists

NR: Norma Regulamentadora

STEL: Short Term Exposure Limit

NE: Não Estabelecido