



FISPQ
FICHA DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

NOME DO PRODUTO: SOLDA SILFOSCOOPER
ÚLTIMA REVISÃO: JANEIRO/2020

1-Identificação do Produto e da Empresa

Nome do produto: Solda Silfoscooper

Nome da empresa: BRASWELD INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE SOLDAS

Endereço: Rua Capitão José Sabino Sampaio, 1869 / Araraquara - SP

Telefones para Contato: (16) 3322-8439 / (16) 3397-3067

E-mails: brasweld@brasweld.com.br / vendas1@brasweld.com.br

2-Composição Química e Informações sobre o Produto

Comercial: Solda Silfoscooper

Identificação dos Fornecedores de Matéria Prima Certificados:

Cooper 100 Ind e Com. Ltda

Produquímica Ind e Com .Ltda

Granucobre Distribuidora De Metais

GLT Metais / DPC Brasil

Componentes contidos: Fósforo Amorfo Vermelho

Cobre Eletrolítico

Cobre Fosforoso em Placa / Prata Eletrolítica

Composição (Análise Química Típica)

Análise Típica

| | |
|-------------------------|---------|
| Cobre (Cu) | 91,00 % |
| Fósforo(P) | 7,0 % |
| Prata(Ag) | 2,0% |



FISPQ
FICHA DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

NOME DO PRODUTO: SOLDA SILFOSCOOPER
ÚLTIMA REVISÃO: JANEIRO/2020

3 – Identificação de Perigo e Primeiros Socorros

Epi: Usar luvas, aventais, protetores faciais ou máscaras

Fogo: Aplicar agentes extintores(CO²,Pó Químico seco, Espuma ou Neblina de água)

Vazamentos: Verificar se as mangueiras utilizadas na aplicação da solda esteja em perfeitas condições

Não fumar e não riscar fósforos ,próximos das mangueiras para evitar que qualquer que fagulhas possam danificar

4 – Controle de Derramamentos ou Vazamentos

Inexistentes

Recomenda-se testes de pressão para verificação de vazamentos

5 – Estabilidade e Reatividade

Condições a serem evitadas:Evitar aplicação de solda em locais contaminados com óleos e graxas

6 – Informações Toxicológicas

Ventilação: Fundamental(natural ou forçada)

Sistema de condução de ar: Aconselhável

Luvas: Raspa cano longo

Olhos: Proteções apropriadas (óculos ou mascaras)

Aplicação: Não é recomendável a brasagem sem proteções adequadas (óculos,máscaras)

Respiração: Em locais com pouca ventilação recomenda-se a utilização de máscaras

Roupas: Preferência para aventais de raspa ou uniformes industriais



FISPQ
FICHA DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

NOME DO PRODUTO: SOLDA SILFOSCOOPER
ÚLTIMA REVISÃO: JANEIRO/2020

7- Armazenamento e Embalagem

Todo produto deverá ser armazenado em caixas de papelão

Armazene sempre em locais com pouca exposição ao calor e após sua utilização retorne o material que restou para embalagem

PRECAUÇÕES: Material a base de Cobre(Cu) evite deixá-lo exposto ao tempo(MATERIAL OXIDA COM FACILIDADE)

8 – Propriedades Físico -Químicas

Formato: Varetas com 460 ou 550mm

Norma: AWS A5.8BCuP6

Ponto de Fusão (°C): 643 à 788°C

Temp. de Trabalho(°C): 732

Peso Especifico(g/cm³): 8.00

Alongamento:

Dureza(Kp/mm²):

Resistência Tração(Kp/mm²):

Condut. Elétrica (m/Ω mm²):



FISPQ

FICHA DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

NOME DO PRODUTO: SOLDA SILFOSCOOPER
ÚLTIMA REVISÃO: JANEIRO/2020

9 – Informações sobre Transporte e

Descartes Classe de perigo: não há

Identificação: Rótulos com informações do produto

Grupo de embalagem: não

Rotulo de informação: não

Descarte: não há