


# CATALOGO DE PRODUTOS 2024



 [brasweld](https://www.instagram.com/brasweld)  
[www.brasweld.com.br](http://www.brasweld.com.br)

## TAPA FUGAS F5 - DOSE ÚNICA

NCM: 3810900



Assista o vídeo de aplicação



Tapa Fugas F5 tradicional é um produto especializado para a solução de micro vazamentos de gás refrigerante em sistemas de refrigeração **domestica** e **industrial**, incluindo ar condicionado automotivo. Disponível em embalagens de 8ml, 15ml e 60ml, este produto localiza e elimina permanentemente os pontos de fuga de gás refrigerante, sem reagir com o oxigênio. Repara, restaura e revela vazamentos de até 0,05mm, selando múltiplas fugas rapidamente. Além disso, identifica vazamentos maiores que necessitam de reparo. Contém contraste universal e não possui polímeros em sua composição.

Industrial, incluindo ar condicionado automotivo. Disponível em embalagens de 8ml, 15ml e 60ml, este produto localiza e elimina permanentemente os pontos de fuga de gás refrigerante, sem reagir com o oxigênio. Repara, restaura e revela vazamentos de até 0,05mm, selando múltiplas fugas rapidamente. Além disso, identifica vazamentos maiores que necessitam de reparo. **Contém contraste universal e não possui polímeros em sua composição.**

# SELANTES

## TAPA FUGAS F5 SUPER- DOSE ÚNICA

NCM: 3810900



Assista o vídeo de aplicação



O **Tapa Fugas F5 SUPER** é um produto incolor desenvolvido para resolver micro vazamentos de gás refrigerante em sistemas de refrigeração, incluindo ar condicionado automotivo. Disponível em embalagens de 8ml, 15ml e 60ml, este produto localiza e elimina permanentemente os pontos de fuga de gás refrigerante, sem qualquer reação com o oxigênio. Repara, restaura e revela vazamentos de até 0,05mm, selando rapidamente várias fugas ao mesmo tempo. Apresentando uma nova tecnologia, este líquido incolor traz uma solução eficaz. **Contém contraste universal e não possui polímeros em sua composição.**

# SELANTES

## TAPA FUGAS F6 - SERINGA

NCM: 3810900



Assista o vídeo  
de aplicação



O **Tapa Fugas F6 tradicional** é um produto formulado para resolver micro vazamentos de gás refrigerante em sistemas de refrigerações em gerais. Disponível em embalagens de 8ml, 15ml, 30ml e 60ml, este produto apresenta dosagem múltipla, permitindo sua aplicação **em sistemas não pressurizados**. Ele localiza e elimina permanentemente os pontos de fuga de gás refrigerante sem reação com o oxigênio, reparando e restaurando efetivamente, selando rapidamente múltiplas fugas de até 0,05mm. **Contém contraste universal e não possui polímeros em sua composição.**

# SELANTES

## TAPA FUGAS F6 SUPER - SERINGA

NCM: 3810900



O **Tapa Fugas F6 SUPER** resolve micro vazamentos de gás refrigerante em sistemas de refrigeração, incluindo automotivos. Disponível em embalagens de 8ml, 15ml, 30ml e 60ml, sua dosagem múltipla permite aplicação versátil. Localiza e elimina vazamentos sem reação com o oxigênio, **reparando múltiplas fugas de até 0,05mm**. Apresenta nova tecnologia, líquido incolor, com contraste universal e sem polímeros.

# Vedação

## QUICK SEAL

NCM: 35069110



O **Quick Seal** é uma pasta branca com propriedades de trava química anaeróbica. Apresenta coloração vermelha e cura em cerca de **20 minutos** à temperatura ambiente, sendo sua função principal **substituir o vedante de rosca feito com fita de teflon**.

## TRAVA ROSCA

NCM: 35061090

O **Trava Rosca BW A2** é um produto de alta resistência para o travamento e vedação de peças roscadas. É uma **trava química anaeróbica** na cor vermelha que cura em aproximadamente 20 minutos à temperatura ambiente.



# Solda Fria

## MEGA PRO

NCM: 35061090

Assista o vídeo  
de aplicação



Este produto é ideal **para unir tubos de cobre, alumínio e latão**, compatível com todos os gases refrigerantes. Altamente resistente a vibrações, **dispensa o uso de maçarico, Foscoper, solda prata, cilindro de oxigênio ou acetileno**. Após **20 minutos** da aplicação, oferece resistência a uma pressão de **850psi, em 2 horas atinge 1200psi** e suporta temperaturas de até 180°C de calor e -35°C de temperatura negativa.

## LIXA GRAMA 60

NCM: 39073011



Esta lixa, contendo óxido de alumínio em sua composição, é ideal para realizar **uniões com o Mega Pro**.

# Solda Fria

## RED EPOXY

NCM: 39073011



A **Soldafria** é uma solução simples, rápida e eficiente para furos e trincas em todos os metais e plásticos rígidos. **Suporta pressão de até 3000 psi**, temperaturas de até **180°C positivos e -35°C negativos**. Sua cura completa ocorre em até 48 horas. Pode ser usada em uma variedade de aplicações, incluindo evaporadores de alumínio, serpentinas de aquecimento, tanques de aquecimento de água quente, tubos, válvulas, motores automotivos, radiadores, painéis, condensadores, entre outros.

Assista o vídeo de aplicação



## RED EPOXY T-PRO

Solda Fria, eficaz para reparos rápidos em metais e plásticos rígidos, suporta **até 3000 psi**, temperaturas de **180°C positivos e -35°C negativos**. Seu diferencial é o rápido **tempo de cura, apenas 45 minutos**, sendo versátil para uso em refrigeração automotiva, evaporadores de alumínio, serpentinas de aquecimento, tanques de água quente, entre outros.





# Solda Fria

## ALUMAX D

NCM: 39073011



Este produto bi componente cura rapidamente, oferecendo reparos fortes e duradouros em metais. Sua mistura resulta em um vínculo permanente. Após a cura, pode ser moldado, batido, lixado e perfurado. **Possui resistência à pressão de até 450 psi e suporta temperaturas de até 80°C**

# Solda para evaporador

## ALUMAX C



O **Alumax C** é uma resina bi componente acrílica para fechar **furos em evaporadores de alumínio**. Cada kit permite fazer 8 soldas em furos grandes e 12 soldas em furos pequenos. A proporção indicada é de aproximadamente 12 gotas de acelerador para uma porção de resina. É um produto eficaz na área da refrigeração em geral, suportando até 120 PSI de pressão.

# Solda para evaporador

## ALUMAX BARRA

NCM: 39073011



**Alumax** é uma barra epóxica eficaz para vedar vazamentos de maneira rápida. Pode ser aplicada com qualquer transmissor de calor atingindo entre 110°C a 160°C. Após a aplicação e resfriamento do local soldado, **suporta até 800 psi de pressão**.

# Fluxo para solda

## ALUTIN KIT

NCM: 38109000



Este fluxo líquido especial é projetado para **unir fios de alumínio a outros metais**, utilizando fios de estanho em temperaturas entre 180°C e 270°C. Com excelente fluidez, proporciona juntas de alta qualidade e um processo de decapagem instantâneo.

# Fluxo para solda

## ALUTIN

NCM: 38109000



Este fluxo líquido especial é projetado para unir **fios de alumínio a outros metais, utilizando fios de estanho em temperaturas entre 180°C e 270°C**. Com excelente fluidez, proporciona juntas de alta qualidade e um processo de decapagem instantâneo.

## TIN - MAX

NCM: 38109000

**Decapante líquido** para soldas moles com ligas de estanho em aço inox, operando entre 180°C e 270°C. Oferece excelente fluidez, resultando em soldas livres de poros e com acabamento de alta qualidade.



# Fluxo para solda

## ARON 200

**NCM: 38109000**



Este decapante em pasta é ideal para soldas fortes de **ligas de prata e Foscooper** a temperaturas entre **500°C e 700°C**, garantindo excelente fluidez e acabamento de qualidade. Sua fórmula química especial, balanceada para brasagem, apresenta uma ação capilar eficaz, resultando em soldas perfeitas e sem poros.

**caixa com 50 ou 100 unidades**

## ARON 500

**NCM: 38101020**

Fluxo em **pó** para prata e foscooper.



**Decapante em pó para soldas fortes de ligas de prata e Foscooper** a uma temperatura de 500°C a 700°C, oferecendo ótima fluidez e excelente acabamento.

## TRINCAL

**NCM: 38101020**

Fluxo de solda para latão.



**Trincal** é um fluxo indicado para varetas de **solda de latão**. Desoxida e flui bem, garantindo soldas de qualidade sem poros.

# Fluxo para solda

## ALUMAX BW 10 - Fluxo para alumínio

NCM: 38101020



Este fluxo em pó é recomendado para soldagem por brasagem com varetas de alumínio, oferecendo excelente capilaridade e forte poder de desoxidação, especialmente projetado para **unir peças de alumínio** e suas ligas. Funciona como decapante para soldas fortes em baixa temperatura, unindo ligas de alumínio entre 480°C e 600°C. Sua fluidez excepcional permite uniões de alta qualidade sem a necessidade de acabamento pós-soldagem

# Detectores de Fugas

## CHIVATO

NCM: 29053100



Este produto é recomendado para **detecção de vazamentos em sistemas pressurizados com auxílio de uma lanterna UV**. Ideal para todos os gases refrigerantes, é utilizado em refrigeração geral, sistemas de ar condicionado industrial e automotivo, incluindo geladeiras, freezers, chillers e câmaras frias.

# Detectores de Fugas

## KIT DETECTOR

NCM: 90271000



O kit detector é essencial para **detectar vazamentos**, oferecendo **uma seringa de 16ml de chivato, óculos UV e uma mini lanterna UV**. Auxilia na detecção precisa de vazamentos, enquanto os óculos UV facilitam a visualização, tornando o processo mais eficiente e prático.

## DETEK - 101

NCM: 34022000

Esta solução **fluorescente** é projetada para detectar vazamentos em sistemas com gás à pressão, alcançando uma faixa de temperatura negativa de  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $-80^{\circ}\text{C}$ . Ideal para identificação de vazamentos em gases refrigerantes, gás natural, GLP, entre outros.



# Desumidificantes

## DESUMIDIFICANTES S39

NCM: 29051100



Esse produto à base de **álcool metílico** sintético é destinado à eliminação da umidade das tubulações de refrigeração.

## CAPIDRYL

NCM: 29051100

**Capidryl**, também conhecido como Draizon, é um líquido de cor amarelada de alta qualidade utilizado para limpeza e **desobstrução do capilar**, removendo todas as impurezas presentes no sistema de forma eficaz.



# Produto de Limpeza

## CLINALUM-S

**NCM: 34022000**

Destinado à **limpeza de peças de alumínio**, como condensadores, na área de refrigeração, este produto oferece uma aplicação simples que restaura a aparência original do alumínio. Basta aplicar sobre a superfície desejada com um pano ou pulverizador, seguido de limpeza com um pano úmido ou esponja e, por fim, enxágue abundantemente com água para um melhor resultado.



## MEGAFIX BASE ÁCIDA

**NCM: 34022000**

Este **desengraxante é altamente eficaz na remoção de gordura, graxa, óleos e sujeira** em superfícies resistentes, como fogões, chapas, coifas, assadeiras e equipamentos. Para sujeira leve, dilua o produto em até 1:19 litros de água; para sujeira pesada, dilua em até 1:10 litros de água. Aplique o produto, deixe agir por 10 minutos, esfregue com uma escova ou vassoura e enxágue bem.



## MEGAFIX BASE ALCALINA

**NCM: 34029090**

**Desengraxante alcalino** altamente eficaz na remoção de gordura, graxa, óleos e sujeira em superfícies resistentes como fogões, chapas, coifas e equipamentos. Diluição de 1:19 litros de água para sujeira leve e 1:10 litros para sujeira pesada. **Aplique, aguarde 10 minutos, esfregue e enxágue.**





# Produto de Limpeza

## MULTIUSO

NCM: 34029090

Para **remover gorduras, graxas e óleos**, aplique o produto sobre a superfície desejada com um pano ou pulverizador. Em seguida, faça o enxágue com um pano úmido ou esponja.



## BADOX F39

NCM: 34029090



Desenvolvido para **eliminar bactérias causadoras de doenças e maus odores nos filtros de ar condicionado**. Na aplicação, é o último procedimento a ser realizado no aparelho. Borrife sobre toda a dimensão frontal do aparelho, incluindo o evaporador e filtro

## BRILHA INOX

NCM: 34029090

**Brilha Inox limpa e dá brilho em superfícies de aço inoxidável**, removendo manchas e sujeira. Além disso, cria uma camada protetora que preserva o brilho por mais tempo. Aplique o produto, espalhe uniformemente e limpe com um pano seco para obter o brilho desejado.



# Suprimentos de soldagem

NCM: 39069043

## ANTI-CHAMAS BW12

"O **spray Anti Chamas BW-12** é um gel protetor usado durante a soldagem por brasagem para proteger os componentes sensíveis ao calor. Funciona como um escudo que evita o derretimento ou queima da superfície. A quantidade aplicada depende da espessura e das propriedades do metal. Após o uso, enxague com água corrente ou limpe com um pano úmido para remover.



## ANTIRESPINGO

NCM: 34029090



O **antirrespingo** para solda é um produto à base de água que evita a aderência de respingos de solda em superfícies não soldadas. **Cria uma camada protetora temporária que facilita a remoção dos respingos.**

## ISOLANTE ELÉTRICO MULTIUSO

NCM: 34029090

**Isolante Elétrico Multiuso** desenvolvido com mais recente processo de nanotecnologia. Essa solução inovadora utiliza componentes de alta performance em uma fórmula exclusiva, permitindo a penetração de nano partículas nas superfícies aplicadas. Isso **resulta em uma cobertura elétrica invisível, porém potente e altamente eficaz, especialmente em ambientes úmidos**, onde repele imediatamente a umidade, oferecendo **proteção duradoura** por longos períodos.



# TRATAMENTO DE SISTEMAS

## TESTE DE ACIDEZ - BW3

NCM: 29081919

Examinar a **contaminação presente no sistema de refrigeração** por meio da avaliação da acidez do óleo



## NEUTRALIZADOR DE ACIDEZ - BW4

NCM: 29221200



É um **neutralizador que elimina por completo a presença de ácido** nos sistemas de ar-condicionado, prevenindo danos ao compressor.

# VARETAS E LIGAS DE SOLDA

## FOSCOPER

**NCM: 74032900**

**FOSCOPER**, uma liga de cobre com fósforo, é frequentemente recomendado para aplicações de brasagem e soldagem de cobre, latão ou bronze. Sua composição proporciona excelentes propriedades para unir esses materiais, especialmente em situações onde a resistência à corrosão e a condução elétrica são fundamentais

60 varetas por Kg aproximadamente - espessura: 3/32 ou 2,5mm.

92% Cobre / 8% Fósforo / Banho de AG.



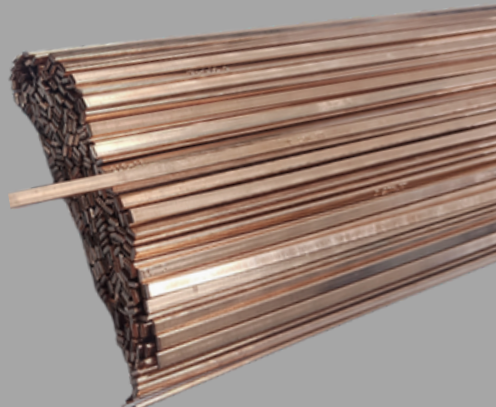
Para obter uma solda de qualidade,  
utilize o fluxo **ARON-200**

## FOSCOPER FLAT (ACHATADA)

**NCM: 74032900**

**FOSCOPER achatada**, uma liga de cobre com fósforo, é frequentemente recomendado para aplicações de brasagem e soldagem de cobre, latão ou bronze. Sua composição proporciona excelentes propriedades para unir esses materiais, especialmente em situações onde a resistência à corrosão e a condução elétrica são fundamentais

92% Cobre / 8% Fósforo / Banho de AG.



## SILFOSCOPER

**NCM: 74032900**



**SILFOSCOPER** é uma liga de Cobre, Fósforo e Prata, utilizada para a brasagem de cobre com cobre e cobre com latão ou bronze.

SEM CÁDMIO

62 varetas por Kg - espessura: 3/32 ou 2,5mm



Para obter uma solda de qualidade,  
utilize o fluxo **ARON-200**

# VARETAS E LIGAS DE SOLDA

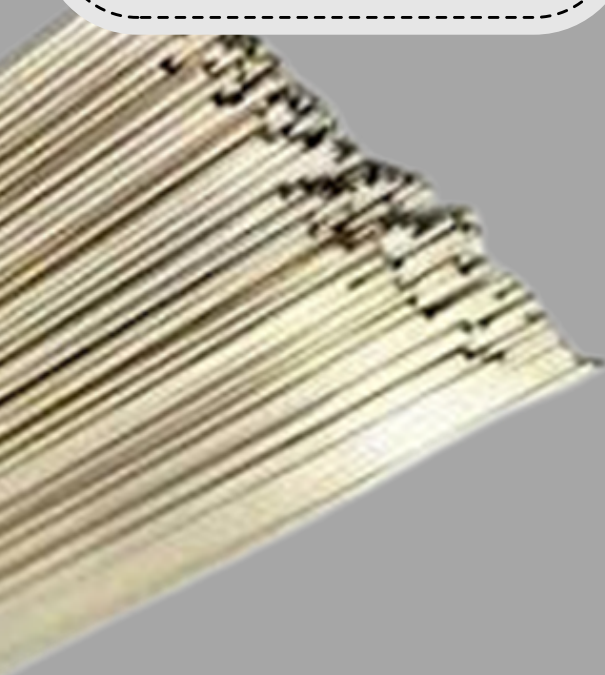
## SOLDA PRATA

**NCM: 71060290**



Para obter uma solda de qualidade,  
utilize o fluxo **ARON-200**

Espessura de 1,6mm;  
1kg formado por 132 varetas;  
USADO COM ARON 200  
(CONSULTE VALORES COM NOSSOS  
VENDEDORES)  
- Se a espessura for de 1,00mm acrescentar 10% nos  
valores unitários.



## SOLDA LATÃO

**NCM: 7407722929**

As Varetas de **Latão** servem para efetuar **Solda Brazagem em ferro fundido, aço 1010/1020**, peças de natureza diferentes e de espessuras diferentes sem que haja a fusão do material base.



Solda Latão BR-L 35 REVESTIDO: não  
precisa de fluxo.  
Solda Latão BR-L 35 05: mais resistente  
com Prata na liga. **USO COM FLUXO  
TRINCAL**



# VARETAS E LIGAS DE SOLDA

## ZINCAFLUX

**NCM: 83113000**

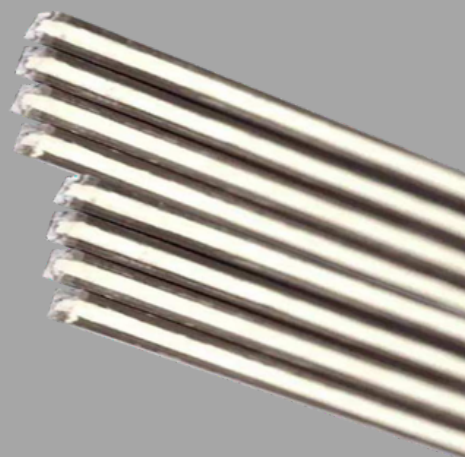


ZINCAFLUX COM FLUXO INTERNO  
É usado para união de tubos de alumínio  
+ cobre;  
Ponto de fusão 450° (baixo ponto de  
derretimento);  
TUBETE COM 8 UNIDADES.

## IZI 100

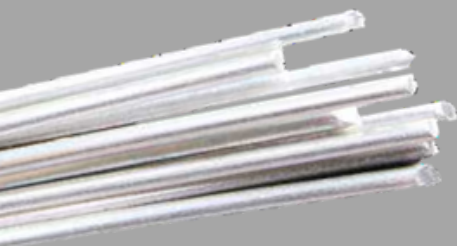
**NCM: 74032900**

Composição: 22% alumínio e 78% zinco;  
Fluxo não-corrosivo embutido;  
**Ponto de fusão: 450° em média (baixo ponto  
de derretimento);**  
Trabalha com propano, MAPP, MAP-PRO e  
oxiacetileno;  
Tamanho da vareta: 2,8 mm x 51 cm;  
Aproximadamente 120 varetas por kg.



## HZL 100

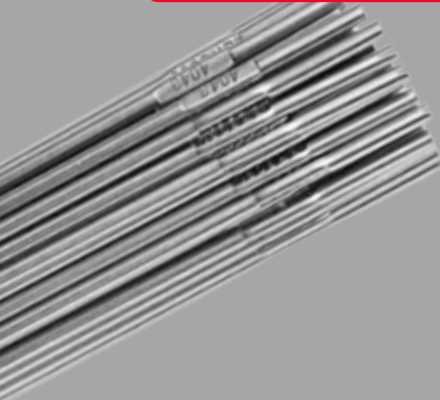
É usado apenas **para o preenchimento de  
pequenos furos e trincas em peças de  
alumínio** puro. 57 varetas por Kg - espessura:  
3/32 ou 2,5mm.  
Não necessita de fluxo.



# VARETAS E LIGAS DE SOLDA

## VARETA ALUMÍNIO 4043

**NCM: 74042919**



A vareta de **alumínio 4043** é comumente usada na soldagem do alumínio, **especialmente para ligas de alumínio forjadas e fundidas**. Ela é conhecida por sua excelente resistência à corrosão, boa fluidez durante a soldagem e é adequada para união de diferentes tipos de alumínio, oferecendo uma junta de solda de alta qualidade. Essas varetas são frequentemente usadas em aplicações que requerem boa resistência à corrosão e ductilidade. Espessura de 3,25mm;

1kg formado por aproximadamente 48 varetas;

## LIGA DE ESTANHO X CHUMBO 40X60

**NCM: 78060010**

Liga de estanho e chumbo na proporção de **40% de estanho para 60% de chumbo** é uma combinação que equilibra a resistência e a maleabilidade. O estanho oferece maior resistência e durabilidade, enquanto o chumbo torna a liga mais maleável e fácil de moldar. Essa mistura é comumente usada em soldagem, fundição e em componentes eletrônicos



## LIGA DE ESTANHO X CHUMBO 50X50



A liga de estanho e chumbo com uma proporção de **50% de estanho para 50% de chumbo** é uma combinação equilibrada entre resistência e maleabilidade. O estanho contribui para a resistência à corrosão e durabilidade da liga, enquanto o chumbo proporciona maleabilidade e facilita a moldagem. Essa mistura é frequentemente utilizada em soldagem, fundição e na fabricação de peças eletrônicas.

# VARETAS E LIGAS DE SOLDA

## LIGA ALUTIN

NCM: 80030000



A **Liga Alutin** é uma **composição de alumínio e estanho**. Essa liga é conhecida por suas propriedades de resistência à corrosão e por ser uma opção viável para aplicações onde a durabilidade e a proteção contra corrosão são essenciais. É utilizada em diferentes setores industriais, incluindo aeronáutica, construção naval e na fabricação de equipamentos eletrônicos.

## SOLDA A BASE DE ESTANHO E CHUMBO COM RESINA ATIVADA

NCM: 78060010



A **solda à base de estanho e chumbo** com resina ativada é uma mistura de estanho e chumbo, complementada por uma resina ativada. É comumente usada para reparos em eletroeletrônicos e para soldagens em cabos de cobre. Essa solda facilita a conexão confiável entre componentes eletrônicos e fios condutores ao remover óxidos e impurezas durante o processo de soldagem.



## MANGUEIRA V-130

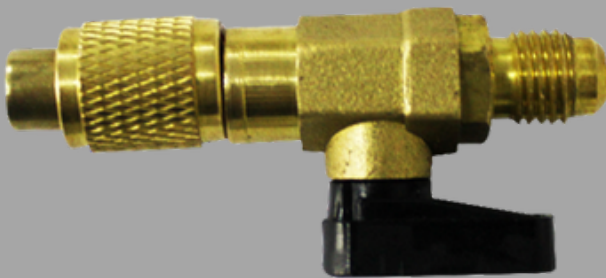
**NCM: 59090000**



Mangueira com conexão e registro bola de 1/4 para aplicação de produtos exclusivos da área de refrigeração.

## REGISTRO BOLA DE 1/4

**NCM: 84818094**



A Válvula Bola Dugold 1/4" Macho X 1/4" Fêmea é uma peça essencial para o técnico refrigerista. Ela auxilia na carga/descarga de sistemas de refrigeração.

## MANGUEIRA PARA TAPA FUGAS F5 E F6



**F5**

**F6**

## MAÇARICO EOS-TFT22



O Maçarico Manual Portátil EOS é ideal para soldagens profissionais em tubos de cobre ou alumínio utilizando gás MAP/Propano. Projetado para cilindros de 395g e 495g na vertical, seguindo o padrão GGAC600, permite rotação de 360°. Possui ignição instantânea para acendimento automático e ajuste de chama, oferecendo praticidade e precisão durante o uso.

## MAÇARICO EOS-757



Os Maçaricos Profissionais EOS foram projetados para soldagem em tubos de cobre ou alumínio. **Com uma chama otimizada alcançando até 1800°C**, oferece a função trava chama. Desenvolvidos para cilindros de 395g a 495g na vertical, seguem o padrão GGAC600, permitindo rotação de 360°. Possuem bico em aço inox, ignição instantânea para acendimento automático e ajuste de chama. Ideal para soldas profissionais.

## MAÇARICO EOS FIRE PLUS



O Maçarico Manual Automático Portátil EOS Fire Plus é ideal para soldagem em tubos de cobre até 1 polegada. Feito com corpo em ABS reforçado, possui acionamento automático, chama rotativa e controle variável. Utiliza refis Mapp, alcança temperaturas de **até 2200° Celsius e oferece uma soldagem mais rápida e eficiente.**

## CILINDRO EOS GAS MAP /PRO4



As cargas retil de gás MAP EOS Profissional são destinadas à soldagem profissional em tubos de cobre ou alumínio. Desenvolvidas com rigorosas normas de segurança e certificadas pela Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ). Cada cilindro descartável oferece cerca de **3 horas de uso e o gás atinge até 1800°C, garantindo eficiência e segurança no processo de soldagem.**